



Loctite Company de México, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos

Nordbak® Epóxico de Cerámica Gris

Aplicable con Brocha

Operaciones de Mantenimiento & Reparación, Mayo 1999

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® Nordbak® Cerámica Aplicable con Brocha es sistema epóxico reforzado con cerámica ultra suave el cual proporciona un recubrimiento de alto brillo y baja fricción para proporcionar protección contra la turbulencia, abrasión y cavitación bajo condiciones típicas de servicio a temperaturas de -29°C a +93°C (-20° a +200°F). Usado solo, el epóxico de Cerámica Aplicable con Brocha de color gris se recomienda para sellar y proteger el equipo contra la corrosión y el desgaste. También se puede usar como un recubrimiento encima del Compuesto Contra el desgaste Nordbak en las aplicaciones que requieren de una reconstrucción de la superficie o para una protección más duradera.

Características Especiales

- Relleno con cerámica y con carburo de silicio – proporciona una protección máxima.
- Fácil de mezclar y de usar – fácil de aplicar y reduce los tiempos muertos.
- Cumple los requerimientos de la USDA para contacto accidental con alimentos
- Consistencia Ultra – Lisa aplicable con brocha – alto acabado vidrioso para proporcionar una baja fricción, turbulencia y proteger contra la cavitación
- Adhesión superior – forma una unión sólida.

APLICACIONES TÍPICAS

- Proporciona un recubrimiento resistente, liso, protector, resistente a la abrasión.
- Repara condensadores e intercambiadores de calor.
- Para revestir tanques y vertederos
- Reparar y volver a crear superficies de timones y alojamientos del macho del timón.
- Reparación de: aspas de bombas de enfriamiento, válvulas de mariposa, bombas cavitadas.

INSTRUCCIONES DE USO

La preparación adecuada de las superficies es crítica para el desempeño del recubrimiento a largo plazo. Los requerimientos exactos varía con la severidad de la aplicación, tiempo de vida de servicio esperado, y las condiciones iniciales de los substratos.

- Limpie y lije la superficie de aplicación. Entre mejor sea la preparación de la superficie mejor será el desempeño del recubrimiento. Si es posible se recomienda que la superficie sea lijada con chorro de arena hasta obtener un acabado de acuerdo al Estándar White Metal (SSPC-SP10/NACE No. 2). Para aplicaciones menos severas un lijado de la superficie con herramientas manuales es suficiente.
- Se recomienda la limpieza con un solvente que no deje residuos como una etapa final para ayudar a la adhesión.

Mezclado:

1. La temperatura del material debe estar a una temperatura entre 21 – 32°C (70 – 90°F)
2. Agregue el contenido del endurecedor a la resina. Mezcle el material vigorosamente hasta obtener un color uniforme. Asegúrese de incorporar el material de los lados del envase y del fondo del recipiente. Mezcle durante 3 a 5 minutos.

Aplicación:

1. Aplicar todo el material mezclado a la superficie preparada.
2. Limpie inmediatamente la piel y ropa contaminada con agua y jabón.
3. Use un respirador aprobado de suministro de aire de presión positiva cuando soldé o corte con soplete cerca del compuesto. No use flama abierta en el compuesto. Consulte otras precauciones en Las Hojas de Datos de Seguridad del Material.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Apariencia	Líquido Gris
Razón de mezcla: (R/E) por:	
Volumen	2.75 : 1
Por peso	4.8 : 1
Cobertura	1.1 m ² @ .5 mm de espesor por 2 lbs 12 pies ² @ 20 milésimas de espesor por 2 lbs

COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL CURADO

Propiedades del curado (@25°C a menos que se indique otra cosa)	Valor Típico
Tiempo de vida de trabajo, minutos	30
Tiempo de curado, horas	6

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas (@ 25°C a menos que se indique otra cosa)	Valor Típico
Resistencia a la compresión, ASTM D695, psi (N/mm ²)	12,500 (86.2)
Resistencia al corte, ASTM D1002, psi(N/mm ²)	2,000 (13.8)
Con 0.005" de holgura, aluminio decapado con ácido	
Dureza ASTM D-2240, Shore D	85

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño de envase
98732	Kit 6 lbs.
98733	Kit 2 lbs.

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARAMÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE

Almacenamiento

Almacene el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Las condiciones óptimas de almacenamiento se alcanzan a la mitad del rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de los Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como un valor y/o rango típico. Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad contra cualquier riesgo que pueda involucrar la manipulación y uso del mismo. En virtud de lo anterior, **Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas e implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Loctite Corporation. Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños provocados o accidentales de cualquier tipo, incluyendo pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Loctite Corporation. Que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.