



Henkel Capital, S.A. de C.V.
Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Tulpetlac,
55090 Ecatepec de Morelos, Estado de México
Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos

Grasa Sintética de Alto Rendimiento

ViperLube™ en Aerosol

Operaciones de Mantenimiento & Reparación, Septiembre 2002

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® es una avanzada grasa para múltiples propósitos Grado 2 NLGI en un conveniente envase en aerosol. Está compuesto de una base sintética PAO (polialfaolefina) y un suministro de sulfonato de calcio como aditivo. La grasa está diseñada para uso como lubricante de larga vida para proporcionar una mayor protección en aplicaciones industriales.

APLICACIONES TÍPICAS

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® es un excelente lubricante para procesos industriales donde se encuentran un amplio rango de temperaturas y ambientes de operación. La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® puede ser utilizada en equipo de procesamiento de alimentos como película protectora antioxidante, como agente de liberación en juntas o sellos y como lubricante para partes de máquinas y equipos. El producto está bajo evaluación NSF para Registro de los requerimientos H1 y puede ser aceptado para uso como lubricante para contacto incidental con alimentos en establecimientos oficiales operando bajo los procesos federales de inspección de carne y aves.

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad

Apariencia	Líquido Transparente
Tipo de Aceite Base	Polialfaolefina
Gravedad Específica @ 25°C, g/cc	0.95-1.05
Grado NLGI	2
Penetración, ASTM D 217, 1/10 mm	290
Punto de Goteo, ASTM D2265, °C	318
Punto de Inflamación, °C	>190
Resistencia a la Corrosión, ASTM D1743, rango	Pasa

Torque a Baja Temperatura -40°C, ASTM D1478, g-cm	3.5
INICIO	3783
1 HORA DE FUNCIONAMIENTO	598
Evaporación, Pérdida 22 horas, 100°C, ASTM D972, %	0.11
Separación del Aceite, Extracción del Cono @ 100°C, ASTM D6184, % 0.2	
Corrosión a Nebulina Salada, ASTM B117, horas	350+
Corrosión al Cobre, 24 horas @ 100°C, ASTM D4048	1B
Resistencia al Agua @ 80°C, ASTM D1264, %	0.0
Protección contra el desgaste, Diámetro de la marca, ATM D2266, mm0.42	
Desempeño EP, ASTM D 2596	

Índice de desgaste de carga, kgf	53.2
Punto de Fusión, kgf	400

Separación del Aceite en el Almacenado, ASTM D1742, %	NIL
Oxidación de la Bomba, ASTM D942, kPa gota (1000 horas)	-27.6
Fugas en el Cojinete de la Rueda	4.51

INFORMACION GENERAL

Este producto no se recomienda para uso ante sistemas ricos en oxígeno y/o ante oxígeno puro y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otros materiales fuertemente oxidantes.

Para información acerca del manejo seguro de este producto, consulte las Hojas de Datos de Seguridad del Material. (HDSM)

COMPATIBILIDAD

Dado que los plásticos y elastómeros pueden ser formulados y manufacturados para tener un amplio rango de propiedades físicas, se recomienda que la compatibilidad para el grado en particular o formulación del producto sea establecida para la aplicación específica.

Compatibilidad con Elastómeros, NBR-L

Porcentaje de Ensanchamiento, ASTM D4289, 70 horas @ 150°C, % de ensanchamiento	2.96
Cambio en la dureza, durómetro, Borde A, pts	-1

Rangos de Datos

Los datos aquí contenidos pueden ser reportados como un valor y/o rango típico. Los valores se basan en datos de prueba reales.

Información para Ordenar

Número de Parte	Tamaño de Contenedor
36786	11 oz. y Lata de Aerosol

Almacenamiento

Los productos deben ser idealmente almacenados en un lugar seco y frío en contenedores cerrados a una temperatura entre 8 y 28°C (46 a 82°F) a menos que se indique otra cosa en la etiqueta. Para prevenir la contaminación de producto sin utilizar, no regrese ningún material a su contenedor original. Para información específica de la vida de anaquel, contacte a su Centro de Servicio Técnico local.

Nota

Los datos aquí contenidos se proporcionan únicamente para información y se cree que son confiables. No podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos ningún control. Es responsabilidad del usuario el determinar si es adecuado para el propósito del usuario de cualquier método de producción aquí mencionados y de adoptar tales precauciones que sean aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas en contra de daños en los que pudieran ser involucrados por el manejo y uso del mismo. A la luz de lo anterior, la Corporación Loctite específicamente niega toda garantía expresada o implicada, incluyendo todas las garantías de comercialización o adecuación para un propósito en particular, que surja de la venta o uso de los productos de la Corporación Loctite. La Corporación Loctite específicamente niega cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentes de cualquier tipo incluyendo pérdida de utilidades. Los comentarios aquí incluidos de varios procesos o mezclas no debe ser interpretado como representación de que están libre de dominio de patentes pertenecientes a otros o como una licencia bajo cualquier patente de la Corporación Loctite que puedan cubrir dichos procesos o mezclas. Recomendamos que cada usuario prospecto pruebe su aplicación propuesta antes del uso repetitivo, usando estos datos como guía. Este producto debe ser cubierto por uno o más patentes de Estados Unidos o extranjeros o aplicaciones de patentes.

Loctite es una marca Registrada de Henkel Loctite Corporation, U.S.A.

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE