



Ficha de Datos Técnicos Nordbak® Fast Cure Wearing Compound

Operaciones de Mantenimiento & Reparación, Mayo 1999

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® Nordbak® Fast Cure Wearing Compound es un epóxico cuyo tiempo de curado se ve disminuido prácticamente a la mitad en comparación con los compuestos epóxicos convencionales de reconstrucción, reparación y protección de equipos de procesamiento en áreas de gran desgaste.

Con igual desempeño que el Nordbak Wearing Compound esta versión de curado rápido, bicomponente con relleno de cerámica proporciona una excelente resistencia a la abrasión y a la corrosión, recomendado para la protección y reparación de cajones de descarga, bombas, codos de tuberías, ciclones y otros equipos de manejo de materiales contra el desgaste y la abrasión bajo condiciones típicas de servicio a temperaturas de -29 ° a +107 ° C (-20 ° a +225 ° F).

VENTAJAS:

- Rápido curado - Renueva superficies desgastadas rápidamente – reduce tiempos muertos – permite poner rápidamente el equipo en funcionamiento.
- Extiende la vida útil – resiste el desgaste abrasivo por deslizamiento y elimina el costo de mantener un inventario de piezas de reemplazo de las piezas desgastadas.
- No se contrae evitando desniveles – proporciona resistencia al desgaste por abrasión en superficies irregulares.
- Fácil de mezclar y usar.
- Puede ser aplicado sobre si mismo.

APLICACIONES TÍPICAS

- Codos y transiciones
- Ciclones y cuerpos separadores
- Colectores de polvos y extractores
- Revestido de bombas e impulsores
- Aspas y alojamientos de ventiladores
- Revestido de toboganes y tolvas
- Tolvas

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie:

La preparación adecuada de las superficies es crítica para el desempeño del recubrimiento a largo plazo. Los requerimientos exactos varían con la severidad de la aplicación, tiempo de vida de servicio esperado, y las condiciones iniciales de los substratos.

1. En todas las superficies verticales arriba de la cabeza se recomienda el soldado de una malla de metal en los substratos metálicos antes de la aplicación del Fast Cure Wearing Compound.

2. Limpie y lije la superficie de aplicación. Entre mejor sea la preparación de la superficie mejor será el desempeño del recubrimiento. Si es posible se recomienda que la superficie sea lijada con chorro de arena hasta obtener un acabado de acuerdo al Estándar White Metal (SSPC-SP10/NACE No. 2). Para aplicaciones menos severas un lijado de la superficie con herramientas manuales es suficiente.

3. Se recomienda la limpieza con un solvente que no deje residuos como una etapa final para ayudar a la adhesión.

Mezclado:

1. Mida 2 partes de resina con 1 parte de endurecedor por volumen o transfiera el kit completo en una superficie limpia y seca y mezcle

hasta obtener un color uniforme. (Si la resina y endurecedor se encuentran a una temperatura de 15°C (60°F) o abajo, precaliente la resina únicamente hasta 32 °C (90°F) y que no exceda de 38°C (100°F).

Aplicación:

1. Aplicar todo el material mezclado a la superficie preparada.
2. Aplique una capa inicial muy delgada para mojar la superficie y evite el atrapar aire.
3. Aplique una capa de un espesor mínimo de 0.64 cm 1/4"
4. A 25°C (77°F) el tiempo de trabajo es de 10 minutos. El tiempo de trabajo y de curado depende de la temperatura, de la cantidad de material; entre mayor sea la temperatura y la cantidad de material mayor es la velocidad de curado.
5. El tiempo de curado funcional es de 3 horas a 25°C (77°C)
6. **¡Precaución!** Use un respirador aprobado de suministro de aire de presión positiva cuando soldé o corte con soplete cerca del compuesto. Use un respirador con alimentación de aire cuando queme, suelde, o corte con soplete cerca del compuesto curado. Use un respirador para polvos y neblinas cuando esmerile o maquine el compuesto curado. **No use** flama abierta en el compuesto. Consulte otras precauciones en Las Hojas de Datos de Seguridad del Material.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS PARA TRABAJAR CON EPÓXICOS

- El tiempo de trabajo y de curado dependen de la temperatura y de la cantidad de material:
- Entre mayor temperatura, mayor la rapidez de curado.
- Entre mayor sea la cantidad de material mezclado, mayor rapidez de curado.

Para incrementar la velocidad de curado a temperaturas bajas:

- Almacene el epóxico a temperatura ambiente.
- Precaliente la superficie a reparar hasta que se sienta caliente al tacto.

Para reducir la velocidad de curado a temperaturas altas.

- Mezcle el epóxico en pequeñas cantidades para prevenir un curado rápido.
- Enfríe la resina/endurecedor.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Apariencia	Pasta tixotrópica color Azul
Razón de mezcla: (R/E) por:	
Volumen	2 : 1
Por peso	2 : 1
Cobertura	0.2 m ² @ 0.63 cm de espesor por 6 lbs 2.3 pies ² @ 1/4" de espesor por 6 lbs

COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL CURADO

Propiedades del curado	Valor Típico
(@25°C a menos que se indique otra cosa)	
Tiempo de vida de trabajo,	10 minutos
Tiempo de curado,	3 horas

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA
PARAMÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO
TÉCNICO DE LOCTITE

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

(@ 25°C a menos que se indique otra cosa)

Propiedades Físicas	Valor Típico
Resistencia a la compresión, ASTM D695, psi (N/mm ²)	10.000 (68.9)
Dureza ASTM D-2240,	Shore D 90

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes. Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño de envase
96373	Kit 6 lbs.

Almacenamiento

Almacene el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Las condiciones óptimas de almacenamiento se alcanzan a la mitad del rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de los Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como un valor y/o rango típico. Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad contra cualquier riesgo que pueda involucrar la manipulación y uso del mismo. En virtud de lo anterior, **Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas e implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Loctite Corporation. Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños provocados o accidentales de cualquier tipo, incluyendo pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Loctite Corporation. Que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
 LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA
 PARAMÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO
 TÉCNICO DE LOCTITE