



Loctite Company de México, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos

Fixmaster® Barra Reparadora de Acero

Metal Magic

Operaciones de Mantenimiento & Reparación, Junio 1999

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® Fixmaster® Barra Reparadora de Acero Metal Magic es un compuesto reparador fácil de usar. Relleno de acero para reparaciones tenaces en mantenimiento. La Barra Reparadora de Acero Metal Magic se aplica como una pasta y cura dando un acabado similar al metal bajo condiciones típicas de temperatura de servicio de -29 a 121°C (-20° a 250°F). Usado para parchar tuberías, rellenar moldes, pegar piezas rotas. Ninguna caja de herramienta puede estar completa sin este producto.

Ventajas

- Cura bajo el agua y se adhiere a la mayoría de las superficies húmedas.
- Cura en 10 minutos para reparaciones rápidas.
- Barra epóxica que se aplica como pasta y endurece con un acabado similar al metal.
- Se adhiere a la mayoría de superficies limpias.

APLICACIONES TÍPICAS

- Sellado de tanques Químicos
- Sellar las fugas de tuberías
- Rellenar los hoyos de tornillos fuera de tamaño
- Suavizar soldaduras
- Reparar hoyos en codos, fracturas en moldes, y hoyos en tanques de gas y gasolina.

INSTRUCCIONES DE USO

¡PRECAUCION! NO APLIQUE EN SUPERFICIES ARRIBA DE 66°C (150°F)

1. Limpie y seque la superficie de aplicación, si es posible. Para una máxima adhesión, limpie y lije la superficie. Corte la cantidad deseada, retire el plástico, amase con las manos hasta obtener un color uniforme.
2. Aplique firmemente para parchar, reparar o pegar.
3. Para dar un acabado liso, humedezca la mano o un trapo y alice.
4. A 25°C (77°F), la Barra Reparadora de Acero Metal Magic tiene un tiempo de trabajo de 3 minutos y fija en 10 minutos.

RECOMENDACIONES TÍPICAS PARA LOS EPOXICOS.

El tiempo de trabajo y de curado depende de la temperatura y de la cantidad de material.

- Entre mayor sea la temperatura, más rapido es el curado
 - Entre mayor sea la cantidad de material mezclado, mayor será el curado.
- Para incrementar la velocidad de curado en temperaturas bajas:**
- Almacene el producto a temperatura ambiente
 - Caliente la superficie a reparar hasta que se sienta caliente al tacto.
- Para disminuir el curado de los epóxicos en temperaturas altas:**
- Mezcle el epóxico en cantidades pequeñas para evitar un curado rápido.
 - Refrigere la resina/endurecedor

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Apariencia	Pasta Gris Metálico
Cobertura	45cm ² @ 6 mm de espesor por tubo 7 pulg. ² @ 1/4" de espesor por tubo

COMPORTAMIENTO TIPICO DEL CURADO

Propiedades del curado	Valor Típico
(@25°C a menos que se indique otra cosa)	
Tiempo de vida de trabajo, minutos	3
Tiempo de curado, horas	10

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas	Valor Típico
(@ 25°C a menos que se indique otra cosa)	
Resistencia a la Compresión, ASTM D695, PSI (N/mm ²)	12,000 (82.7)
Resistencia al corte, ASTM D1002, psi (N/mm ²)	700(4.8)
.005" de holgura, en aluminio decapado	
Resistencia a la tensión, ASTM D638, psi (N/mm ²)	2,500 (17.2)
Dureza ASTM D-2240, Shore D	80

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño del envase
98853	Barra de 4 oz

Almacenamiento

Almacene el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Las condiciones óptimas de almacenamiento se alcanzan a la mitad del rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de los Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como un valor y/o rango típico. Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad contra cualquier riesgo que pueda involucrar la manipulación y uso del mismo. En virtud de lo anterior, **Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas e implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Loctite Corporation. Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños provocados o accidentales de cualquier tipo, incluyendo pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Loctite Corporation. Que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.

Loctite es una marca Registrada de Loctite Corporation, U.S.A.

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARAMÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE