



Loctite Company de México, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos Nordbak® Wearing Compound

Operaciones de Mantenimiento & Reparación, Mayo 1999

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® Nordbak® Wearing Compound es un epóxico de dos componentes diseñado para proteger, y reparar áreas de gran desgaste de equipo de proceso bajo condiciones típicas de servicio a temperaturas de -28°C a 121°C (-20° a +250°C). Relleno de cerámica para proporcionar una resistencia excelente a la abrasión y a la corrosión, el Wearing Compound se recomienda para la protección y reconstrucción de toboganes, bombas, codos de tuberías, ciclones, y otro equipo de manejo de materiales.

Ventajas:

- Renueve superficies gastadas rápidamente—reduce tiempos muertos
- Extiende la vida útil — resiste el desgaste abrasivo por deslizamiento y elimina el costo de mantener un inventario de piezas de reemplazo de las piezas desgastadas.
- No se encoge o se pandea — proporciona resistencia al desgaste por abrasión en superficies cabeza abajo e irregulares
- Fácil de mezclar y usar.

APLICACIONES TÍPICAS

- Codos y transiciones
- Ciclones y cuerpos separadores
- Colectores de polvos y extractores
- Revestido de bombas e impulsores
- Aspas y alojamientos de ventiladores
- Revestido de toboganes y tolvas
- Tolvas

INSTRUCCIONES DE USO

La preparación adecuada de las superficies es crítica para el desempeño del recubrimiento a largo plazo. Los requerimientos exactos varían con la severidad de la aplicación, tiempo de vida de servicio esperado, y las condiciones iniciales de los substratos.

1. En todas las superficies verticales arriba de la cabeza se recomienda el soldado de una malla de metal en los substratos metálicos antes de la aplicación del Wearing Compound.
2. Limpie y lije la superficie de aplicación. Entre mejor sea la preparación de la superficie mejor será el desempeño del recubrimiento. Si es posible se recomienda que la superficie sea lijada con chorro de arena hasta obtener un acabado de acuerdo al Estándar White Metal (SSPC-SP10/NACE No. 2). Para aplicaciones menos severas un lijado de la superficie con herramientas manuales es suficiente.
3. Se recomienda la limpieza con un solvente que no deje residuos como una etapa final para ayudar a la adhesión.

Mezclado:

1. Mida 2 partes de resina con 1 parte de endurecedor por volumen o transfiera el kit completo en una superficie limpia y seca y mezcle hasta obtener un color uniforme. (Si la resina y endurecedor se encuentran a una temperatura de 15°C (60°F) o abajo, precaliente la resina únicamente hasta 32 °C (90°F) y que no exceda de 38°C (100°F)

Aplicación:

Aplicar todo el material mezclado a la superficie preparada.

1. Aplique una capa inicial muy delgada para mojar la superficie y evite el atrapar aire.
3. Aplique una capa de un espesor mínimo de 1/4"
4. A 25°C (77°F) el tiempo de trabajo es de 30 minutos. El tiempo de trabajo y de curado depende de la temperatura, de la cantidad de material; entre mayor sea la temperatura y la cantidad de material mayor es la velocidad de curado.
5. El tiempo de curado funcional es de 7 horas a 25°C (77°C)
6. ¡Precaución! Use un respirador aprobado de suministro de aire de presión positiva cuando soldé o corte con soplete cerca del compuesto. Use un respirador con alimentación de aire cuando queme, suelde, o corte con soplete cerca del compuesto curado. Use un respirador para polvos y neblinas cuando esmerile o maquine el compuesto curado. No use flama abierta en el compuesto. Consulte otras precauciones en Las Hojas de Datos de Seguridad del Material.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS PARA TRABAJAR CON EPÓXICOS

- El tiempo de trabajo y de curado dependen de la temperatura y de la cantidad de material:
- Entre mayor temperatura, mayor la rapidez de curado.
- Entre mayor sea la cantidad de material mezclado, mayor rapidez de curado.

Para incrementar la velocidad de curado a temperaturas bajas:

- Almacene el epóxico a temperatura ambiente.
- Precaliente la superficie a reparar hasta que se sienta caliente al tacto.

Para reducir la velocidad de curado a temperaturas altas.

- Mezcle el epóxico en pequeñas cantidades para prevenir un curado rápido.
- Enfríe la resina/endurecedor.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Apariencia	Pasta espesa color Gris
Razón de mezcla: (R/E) por:	
Volumen	2 : 1
Por peso	2 : 1
Cobertura	0.8 m ² @ 63 cm de espesor por 25 lbs 8.75 pies ² @ 1'4" de espesor por 2 lbs

COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL CURADO

Propiedades del curado	Valor Típico
(@25°C a menos que se indique otra cosa)	
Tiempo de vida de trabajo, minutos	30
Tiempo de curado, horas	7

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas	Valor Típico
(@ 25°C a menos que se indique otra cosa)	
Resistencia a la compresión, ASTM D695, psi (N/mm ²)	16,000 (110.3)
Dureza ASTM D-2240, Shore D	90

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARAMÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño de envase
99813	Kit 5 lbs.
99812	Kit 25 lbs.

Almacenamiento

Almacene el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Las condiciones óptimas de almacenamiento se alcanzan a la mitad del rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de los Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como un valor y/o rango típico. Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad contra cualquier riesgo que pueda involucrar la manipulación y uso del mismo. En virtud de lo anterior, **Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas e implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Loctite Corporation. Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños provocados o accidentales de cualquier tipo, incluyendo pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Loctite Corporation. Que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.